Резервуары стальные подобно емкостям находят своё применение на предприятиях, связанных с переработкой и хранением топлива, при строительстве автозаправочных станций, в пищевой и химической промышленности. Металлические резервуары используют для приеки, хранения и транспортировки различных веществ (нефтепродукты, вода) в любых климатических условиях. Резервуары для пищевой промышленности обязательно производятся из нержавеющей стали. По основной классификации (форма, конструкция) резервуары можно разделить на цилиндрические горизонтальные и цилиндрические вертикальные.

Резервуары стальные цилиндрические горизонтальные РГС изготавливаются для хранения и переработки различных жидкостей. Основными их характеристиками РГС являются: горизонтальное расположение по отношению к поверхности, плоское или коническое дно, возможность использования как снаружи, так и под землёй. Существует возмжность изготовления таких резервуаров как с одной, так и двумя стенками. Весь процесс изготовления соответствует типовым конструкторским проектам.

Подземные стальные горизонтальные резервуары (РГС), как правило, используются на

предприятиях нефтегазовой и нефтехимической промышленности, находя основное применение как хранилища топлива, воды и технических масел. Существует масса вариантов изготовления подземных емкостей: например, наличие до 3 стенок, различные варианты дна (конус, эллипс), установка подогрева и теплоизоляции.

В комплект подземных резервуаров обязательно входят: опоры, колодцы, горловины с люками, патрубки (сливные и заливные), внутренние лестницы, специальная трубопроводная арматура, теплоизоляция и прочее.

Большую популярность снискали пожарные ёмкости, которые достаточно функциональны. Например, они позволяют подавать воду без электричества, не используя насосов. При этом обязательна их установка на опорах из бетона или стали на высоте до 7 метров.

Резервуары для хранения воды по некоторым характеристикам отличаются от емкостей для нефтепродуктов. Например, они имеют специальное битумное антикоррозионной покрытие, что предотвращает ржавение формы. Что касается пожарных ёмкостей, то та их поверхность наносится специальная краска или грунтовка.

Важно отметить, что наша продукция предназначена для эксплуатации в следующих условиях:
- температура воздуха от -30° С – 65° С;
- снеговая нагрузка до 2,0 кПа;
- ветровая нагрузка - 1.0 кПа;
- сейсмичность до 7 баллов.

В зависимости от наружных температур применения для изготовления горизонтальных стальных резервуаров (РГС) мы используем следующие типы стали:
- в диапазоне температур: от -30° С до – 40° С применяется углеродистая сталь;
- в двух диапазонах: от -40° С до – 50° С и от -50° С до – 65° С мы используем низколегированную сталь марки 09Г2С-12-1.

Мы полностью гарантируем высокое качество своей продукции. Завод имеет отдел

технического контроля, который осуществляет проверку материалов на входе и на выходе (дооперационный и послеоперационный контроль). Мы обязательно проводим пневматические и гидравлические испытания, ультразвуковой контроль сварных швов, а также испытание на внутренее давление.

При желании клиента мы комплектуем резервуар дополнительными элементами, например, опорами, колодцами, патрубками. В случае надобности емкость проходит антикоррозийную обработку.

Горизонтальные резервуары и емкости, которые могут изготовить наши специалисты, можно условно разделить на несколько категорий:
- одностенные горизонтальные резервуары для нефтепродуктов на автозаправочных станциях;
- двустенные горизонтальные резервуары для нефтепродуктов на автозаправочных станциях;
- одностенные горизонтальные резервуары для дизеля на автозаправочных станциях;
- двустенные горизонтальные резервуары для дизеля на автозаправочных станциях;
- горизонтальные резервуары одностенные для удобрений и веществ химической промышленности;
- горизонтальные резервуары для воды (пожарные резервуары).

Как правило, **одностенные горизонтальные резервуары** находят своё применение при хранении и транспортировке воды. Что касается двустенных емкостей, то они больше подходят для работы с нефтепродуктами и веществами химической промышленности.

Стандартные резервуары:

- Резервуар РГС-3

- Резервуар РГС-5

- Резервуар РГС-10

- Резервуар РГС-15

- Резервуар РГС-25

- Резервуар РГС-40

- Резервуар РГС-50

- Резервуар РГС-60

- Резервуар РГС-75

- Резервуар РГС-100

Емкости | Резервуары | Силоса | АЗС | Водонапорные башни | Дизельные генераторы